

Centrální laboratoř
U Michelského lesa 370
140 00 Praha 4 - Krč

akreditovaná zkušební laboratoř č. 1112



T/ 241729954, F/ 241721273
E/ centralni.laborator@eurovia.cz

Zákazník:	eMZet, s.r.o., Ing. Zedníček Evropská 112, 160 00 Praha 6
-----------	--

ZPRÁVA č. CL1/1135/09

PROTOKOLY O ZKOUŠKÁCH:

POJÍŽDĚNÍ KOLEM - VELKÉ ZKUŠEBNÍ ZAŘÍZENÍ:
102367,102368,102369,102370,102573

Datum vyhotovení zprávy:	17.12.2009	schválil:	Ing. Petr Bureš
Vyhotovil: Ing. Žofie Janatová			Zkušební technik
podpis:			
Výtisk č.:	1 2 3		EUROVIA Services, s. r. o. Central of laborator U Michelského lesa 370, 140 00 Praha 4
Celkem stran vč. titul. listu:	11	Razítko a podpis:	

Protokol o zkoušce poježdění kolem - velké zkušební zařízení			číslo: 102367
Zákazník: eMZet, s.r.o., Ing. Zedníček Evropská 112, 160 00 Praha 6			
Dodavatel / obalovna:	CL1		
Stavba:	vyrobena dle modifikované zkoušky typu HE040109		
Druh směsi:	ACL 22S	Datum dodání:	---
Druh asfaltu:	50/70	Množství asfaltu ve směsi:	3,9 %
Příspěvy (adheziva):	příspěvy ze zkoušky HE040109 nahrazeny vlákny Forta FI - 38 mm		
Druh kameniva - frakce - lokalita:	viz. zkouška typu HE040109		
Datum výroby směsi:	26.10.2009	Datum výroby těles:	30.10.2009
Stáří zkušebních těles:	5	Počet zkušebních těles ze zkoušené sady:	2
Zkouška provedena podle: ČSN EN 12697-22, velké zkušební zařízení			

Poznámka: vlákno Forta FI dávkováno v množství 0,05% z hmotnosti směsi (tj. 40g vláknů na 80kg směsi)

Příprava zkušebních těles podle:

ČSN EN 12697-33, čl. 5.1, 7.1

Směs podruhé ohřívána:

NE

Způsob hutnění podle:

ČSN EN 12697-33 čl.7.1.2.2 (hutnění stanov. energií)

- předhutnění podle tab. 1 ČSN EN 12697-33

- hutnění podle tab. 3 ČSN EN 12697-33

Teplota hutnění:

150 °C

Hmotnost zkušebního tělesa:

M₁ = 23,681 kg

M₂ = 23,704 kg

Rozměr formy Lxl:

500 x 180 mm

Jmenovitá tloušťka zkušebního tělesa:

h = 100mm

Průměrná skutečná tloušťka zkušebního tělesa:

h₁ = 102,7 mm h₂ = 102,9 mm

Objemová hmotnost (stanovena podle ČSN EN 12697 - 6, postup D):

ρ_{bssd} = 2,556 Mg/m³

Výsledek zkoušky

Počet zatěžovacích cyklů N	Zkušební teplota:	50°C	Zkušební těleso č.1	Zkušební těleso č.2	P _{LD}	
1 000	Poměrná hloubka vyjeté koleje	P ₁₀₀₀	%	1,38	1,49	1,4
3 000		P ₃₀₀₀	%	2,01	2,20	2,1
10 000		P ₁₀₀₀₀	%	2,46	2,65	2,6
30 000		P ₃₀₀₀₀	%	3,08	3,17	3,1

Poznámka:

K protokolu je přiložen výsledný graf deformace.

Prohlášení: Výsledky zkoušek platí pouze pro zkoušený vzorek. Protokol smí být reprodukován pouze jako celek, jinak jen s písemným souhlasem laboratoře.

30.10.2009 zkoušky provedl:

Karkoš/Bureš

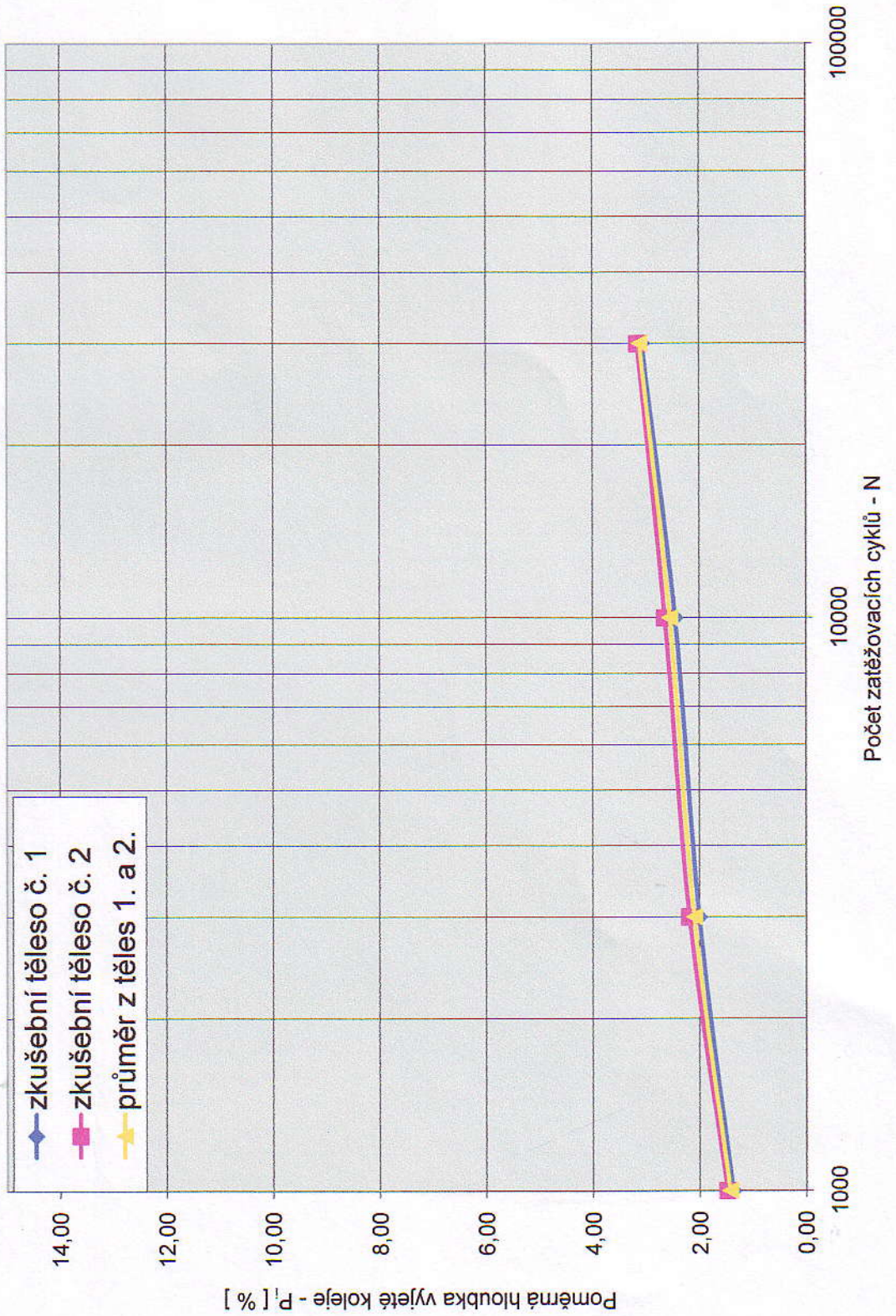
protokol schválil:

26.11.2009 protokol vyhotovil:

Bureš

Ing. Petr Bureš,
zkušební technik

GRAF - ZÁVISLOST P_i na N



Protokol o zkoušce pojiždění kolem - velké zkušební zařízení			číslo: 102368
Zákazník: eMZet, s.r.o., Ing. Zedníček Evropská 112, 160 00 Praha 6			
Dodavatel / obalovna:	CL1		
Stavba:	vyrobena dle zkoušky typu HE040109		
Druh směsi:	ACL 22S	Datum dodání:	---
Druh asfaltu:	PMB 25/55-60	Množství asfaltu ve směsi:	3,9 %
Příspěvky (adheziva):	viz. zkouška typu HE040109		
Druh kameniva - frakce - lokalita:	viz. zkouška typu HE040109		
Datum výroby směsi:	27.10.2009	Datum výroby těles:	27.10.2009
Stáří zkušebních těles:	5	Počet zkušebních těles ze zkoušené sady:	2
Zkouška provedena podle: ČSN EN 12697-22, velké zkušební zařízení			

Poznámka:

Příprava zkušebních těles podle:

ČSN EN 12697-33, čl. 5.1, 7.1

Směs podruhé ohřívána:

NE

Způsob hutnění podle:

ČSN EN 12697-33 čl.7.1.2.2 (hutnění stanov. energií)

- předhutnění podle tab. 1 ČSN EN 12697-33

- hutnění podle tab. 3 ČSN EN 12697-33

Teplota hutnění:

160 °C

Hmotnost zkušebního tělesa:

 $M_1 = 23,641 \text{ kg}$
 $M_2 = 23,633 \text{ kg}$

Rozměr formy LxI:

500 x 180 mm

Jmenovitá tloušťka zkušebního tělesa:

h = 100mm

Průměrná skutečná tloušťka zkušebního tělesa:

 $h_1 = 101,4 \text{ mm}$ $h_2 = 102,4 \text{ mm}$

Objemová hmotnost (stanovena podle ČSN EN 12697 - 6, postup D):

 $\rho_{\text{bssd}} = 2,591 \text{ Mg/m}^3$

Výsledek zkoušky

Počet zatěžovacích cyklů N	Zkušební teplota:	50°C	Zkušební těleso č.1	Zkušební těleso č.2	P_{LD}	
1 000	Poměrná hloubka vyjeté koleje	P_{1000}	%	1,08	1,00	1,04
3 000		P_{3000}	%	1,41	1,21	1,31
10 000		P_{10000}	%	1,69	1,35	1,52
30 000		P_{30000}	%	2,01	1,80	1,91

Poznámka:

K protokolu je přiložen výsledný graf deformace.

Prohlášení: Výsledky zkoušek platí pouze pro zkoušený vzorek. Protokol smí být reprodukován pouze jako celek, jinak jen s písemným souhlasem laboratoře.

02.11.2009 zkoušky provedl:

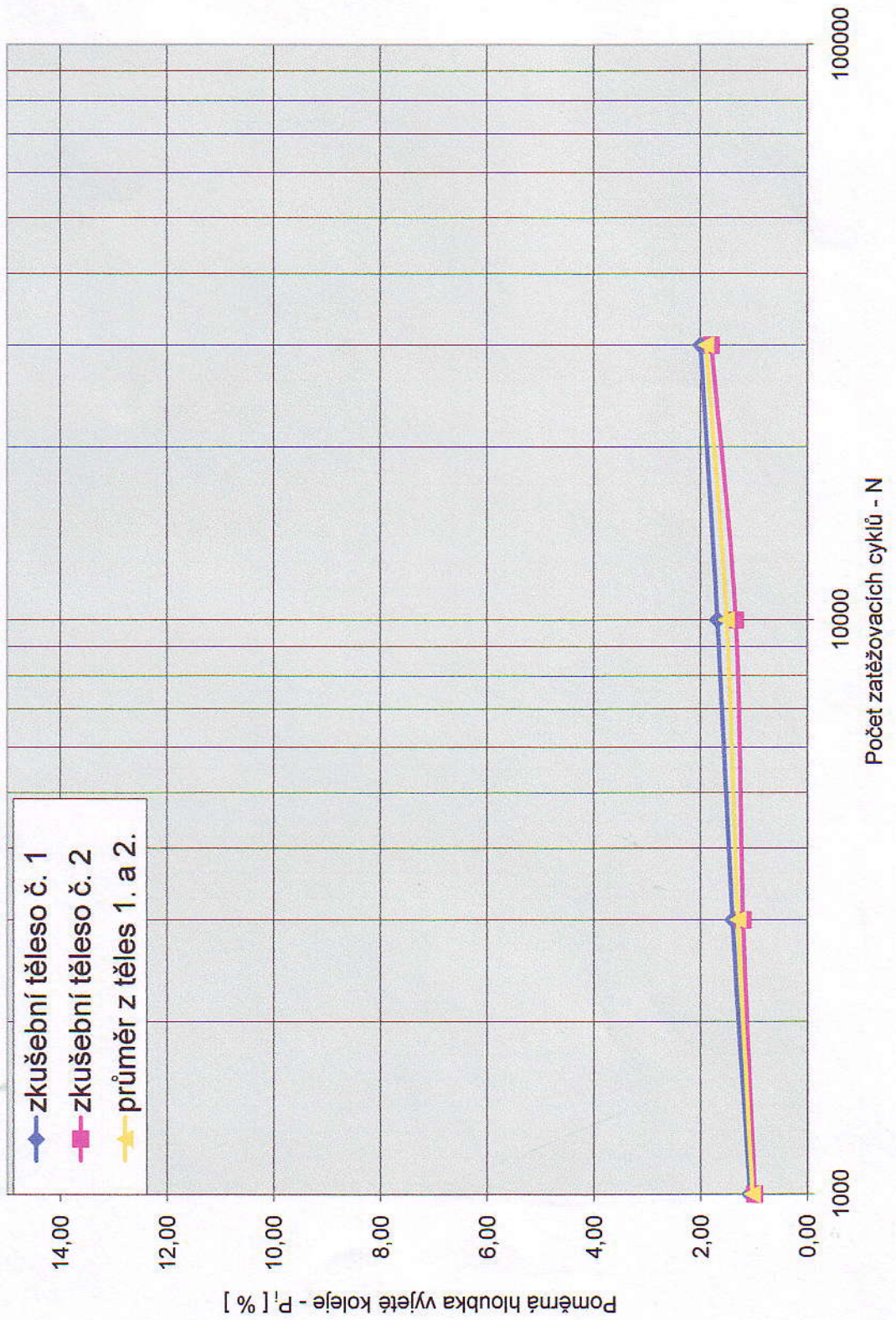
Karkoš

protokol schválil:

26.11.2009 protokol vyhotovil:

Bureš


 Ing. Petr Bureš,
zkušební technik

GRAF - ZÁVISLOST P_i na N

Protokol o zkoušce poježdění kolem - velké zkušební zařízení			číslo: 102369
Zákazník: eMZet, s.r.o., Ing. Zedníček Evropská 112, 160 00 Praha 6			
Dodavatel / obalovna:	CL1		
Stavba:	vyrobeno dle zkoušky typu HE020308		
Druh směsi:	ACO 11 S	Datum dodání:	---
Druh asfaltu:	50/70	Množství asfaltu ve směsi:	5,2 %
Příspěvky (adheziva):	Vlákno Forta FI - 19 mm		
Druh kameniva - frakce - lokalita:	viz. zkouška typu HE020308		
Datum výroby směsi:	09.11.2009	Datum výroby těles:	09.11.2009
Stáří zkušebních těles:	5	Počet zkušebních těles ze zkoušené sady:	2
Zkouška provedena podle: ČSN EN 12697-22, velké zkušební zařízení			

Poznámka: vlákno Forta FI dávkováno v množství 0,05% z hmotnosti směsi (tj. 35g vláknů na 70kg směsi)

Příprava zkušebních těles podle:

ČSN EN 12697-33, čl. 5.1, 7.1

Směs podruhé ohřívána:

NE

Způsob hutnění podle:

ČSN EN 12697-33 čl.7.1.2.2 (hutnění stanov. energií)

- předhutnění podle tab. 1 ČSN EN 12697-33

- hutnění podle tab. 3 ČSN EN 12697-33

Teplota hutnění:

150 °C

Hmotnost zkušebního tělesa:

M₁ = 11,512 kg

M₂ = 11,472 kg

Rozměr formy Lxl:

500 x 180 mm

Jmenovitá tloušťka zkušebního tělesa:

h = 50mm

Průměrná skutečná tloušťka zkušebního tělesa:

h₁ = 51,2 mm h₂ = 50,7 mm

Objemová hmotnost (stanovena podle ČSN EN 12697 - 6, postup D):

ρ_{bssd} = 2,498 Mg/m³

Výsledek zkoušky

Počet zatěžovacích cyklů N	Zkušební teplota:	50°C	Zkušební těleso č.1	Zkušební těleso č.2	P _{LD}	
1 000	Poměrná hloubka vyjeté koleje	P ₁₀₀₀	%	1,76	1,69	1,7
3 000		P ₃₀₀₀	%	2,17	1,99	2,1
10 000		P ₁₀₀₀₀	%	3,00	2,79	2,9
30 000		P ₃₀₀₀₀	%	4,04	3,77	3,9

Poznámka:

K protokolu je přiložen výsledný graf deformace.

Prohlášení: Výsledky zkoušek platí pouze pro zkoušený vzorek. Protokol smí být reprodukován pouze jako celek, jinak jen s písemným souhlasem laboratoře.

13.11.2009 zkoušky provedl:

Karkoš/Bureš

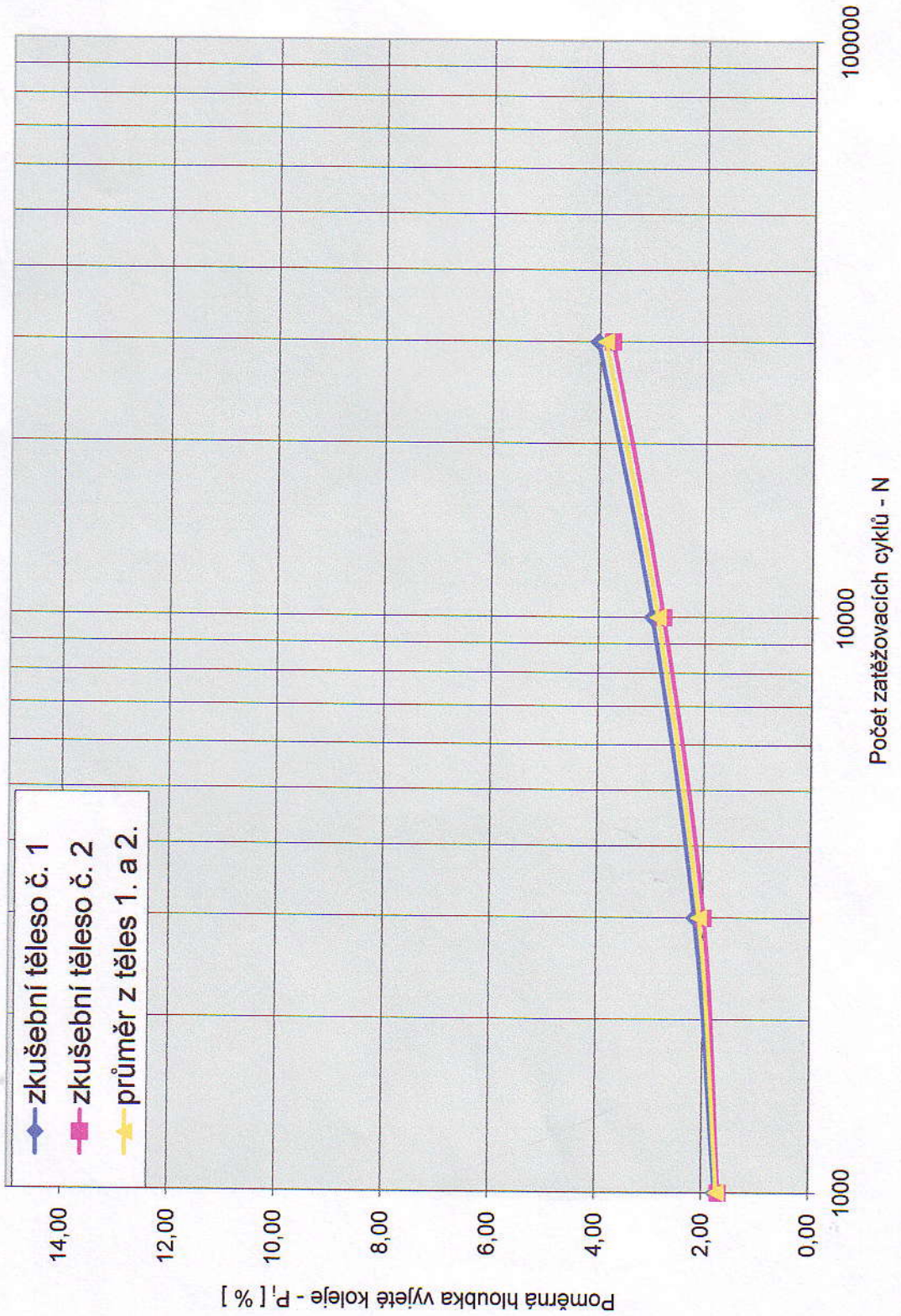
protokol schválil:

26.11.2009 protokol vyhotovil:

Bureš

Ing. Petr Bureš,
zkušební technik

GRAF - ZÁVISLOST P_i na N



Protokol o zkoušce pojíždění kolem - velké zkušební zařízení			číslo: 102370
Zákazník: eMZet, s.r.o., Ing. Zedníček Evropská 112, 160 00 Praha 6			
Dodavatel / obalovna:	CL1		
Stavba:	vyrobena dle modifikované zkoušky typu HE020308		
Druh směsi:	ACO 11 S	Datum dodání:	---
Druh asfaltu:	PMB 45/80-55	Množství asfaltu ve směsi:	5,2 %
Přísady (adheziva):	---		
Druh kameniva – frakce – lokalita: viz. zkouška typu HE020308			
Datum výroby směsi:	13.11.2009	Datum výroby těles:	16.11.2009
Stáří zkušebních těles:	4	Počet zkušebních těles ze zkoušené sady:	2
Zkouška provedena podle: ČSN EN 12697-22, velké zkušební zařízení			

Poznámka:

Příprava zkušebních těles podle:

Směs podruhé ohřívána:

Způsob hutnění podle:

ČSN EN 12697-33, čl. 5.1, 7.1
ANO
ČSN EN 12697-33 čl.7.1.2.2 (hutnění stanov. energií)

– předhutnění podle tab. 1 ČSN EN 12697-33

– hutnění podle tab. 3 ČSN EN 12697-33

Teplota hutnění:

155 °C

Hmotnost zkušebního tělesa:

 $M_1 = 11,472 \text{ kg}$
 $M_2 = 11,502 \text{ kg}$

Rozměr formy LxI:

500 x 180 mm

Jmenovitá tloušťka zkušebního tělesa:

h = 50mm

Průměrná skutečná tloušťka zkušebního tělesa:

 $h_1 = 50,7 \text{ mm}$ $h_2 = 51,3 \text{ mm}$

Objemová hmotnost (stanovena podle ČSN EN 12697 – 6, postup D):

 $\rho_{\text{bssd}} = 2,504 \text{ Mg/m}^3$
Výsledek zkoušky

Počet zatěžovacích cyklů N	Zkušební teplota:	50°C	Zkušební těleso č.1	Zkušební těleso č.2	P_{LD}	
1 000	Poměrná hloubka vyjeté koleje	P_{1000}	%	2,38	2,02	2,2
3 000		P_{3000}	%	3,60	3,11	3,4
10 000		P_{10000}	%	4,25	3,76	4,0
30 000		P_{30000}	%	5,16	4,59	4,9

Poznámka:

K protokolu je přiložen výsledný graf deformace.

Prohlášení: Výsledky zkoušek platí pouze pro zkoušený vzorek. Protokol smí být reprodukován pouze jako celek, jinak jen s písemným souhlasem laboratoře.

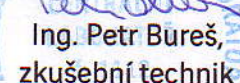
19.11.2009 zkoušky provedl:

Karkoš/Bureš

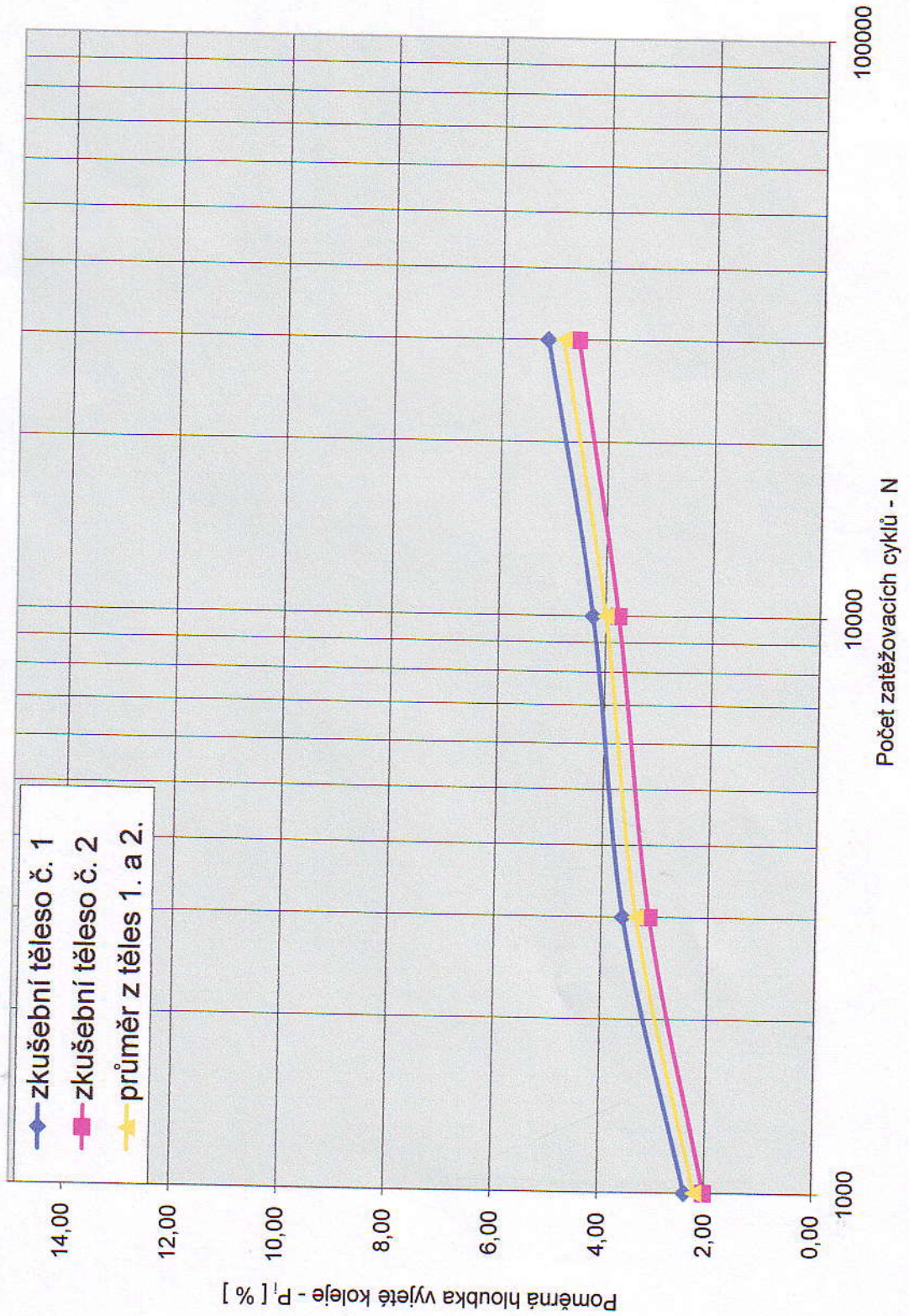
protokol schválil:

26.11.2009 protokol vyhotovil:

Bureš


 Ing. Petr Bureš,
zkušební technik


GRAF - ZÁVISLOST P_i na N



Protokol o zkoušce poježdění kolem - velké zkušební zařízení			číslo: 102573
Zákazník: eMZet, s.r.o., Ing. Zedníček Evropská 112, 160 00 Praha 6			
Dodavatel / obalovna:	CL1		
Stavba:	vyrobena dle modifikované zkoušky typu HE040109		
Druh směsi:	ACL 22S	Datum dodání:	---
Druh asfaltu:	PMB 25/55-60	Množství asfaltu ve směsi:	3,9 %
Přísady (adheziva):	---		
Druh kameniva – frakce – lokalita: viz. zkouška typu HE040109			
Datum výroby směsi:	11.12.2009	Datum výroby těles:	11.12.2009
Stáří zkušebních těles:	3	Počet zkušebních těles ze zkoušené sady:	2
Zkouška provedena podle: ČSN EN 12697-22, velké zkušební zařízení			

Poznámka:

Příprava zkušebních těles podle:

ČSN EN 12697-33, čl. 5.1, 7.1

Směs podruhé ohřívána:

NE

Způsob hutnění podle:

ČSN EN 12697-33 čl.7.1.2.2 (hutnění stanov. energií)

– předhutnění podle tab. 1 ČSN EN 12697-33

– hutnění podle tab. 3 ČSN EN 12697-33

Teplota hutnění:

160 °C

Hmotnost zkušebního tělesa:

 $M_1 = 23,654 \text{ kg}$
 $M_2 = 23,634 \text{ kg}$

Rozměr formy Lxl:

500 x 180 mm

Jmenovitá tloušťka zkušebního tělesa:

h = 100mm

Průměrná skutečná tloušťka zkušebního tělesa:

 $h_1 = 102,4 \text{ mm}$ $h_2 = 101,9 \text{ mm}$

Objemová hmotnost (stanovena podle ČSN EN 12697 – 6, postup D):

 $\rho_{\text{bssd}} = 2,623 \text{ Mg/m}^3$

Výsledek zkoušky

Počet zatěžovacích cyklů N	Zkušební teplota:	50°C	Zkušební těleso č.1	Zkušební těleso č.2	P_{LD}	
1 000	Poměrná hloubka vyjeté koleje	P ₁₀₀₀	%	1,27	1,21	1,2
3 000		P ₃₀₀₀	%	1,40	1,59	1,5
10 000		P ₁₀₀₀₀	%	1,72	1,89	1,8
30 000		P ₃₀₀₀₀	%	2,40	2,63	2,5

Poznámka:

K protokolu je přiložen výsledný graf deformace.

Prohlášení: Výsledky zkoušek platí pouze pro zkoušený vzorek. Protokol smí být reprodukován pouze jako celek, jinak jen s písemným souhlasem laboratoře.


14.12.2009 zkoušky provedl:

Karkoš/Bureš

protokol schválil:

15.12.2009 protokol vyhotovil:

Bureš


 Ing. Petr Bureš,
 zkušební technik

GRAF - ZÁVISLOST P_i na N